INGRID WEST MACHINERY LTD
www.coilwindingmachines.eu

50+ YEARS EST. 1968 – INGRID WEST MACHINERY LTD – SUPPORTING THE COIL WINDING INDUSTRY

Tel: +44(0)1684 273164
Fax: +44(0)1684 273171
Email: enquiry@ingridwest.co.uk

WH 520 / 2-SPINDELMOTOR FLYER-WICKELMASCHINE

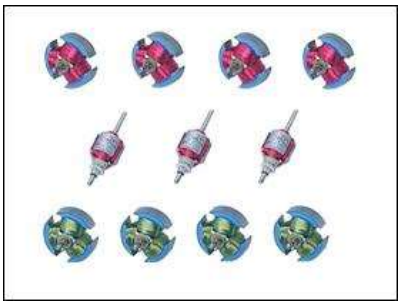
SPEZIFIKATION

Programm Mikroprozessorgesteuert, geeignet für 999 Programmsequenzen, die unabhängig voneinander oder in ausgewählten Blöcken für Verbundwicklungen ausgeführt werden können.

Steuerung Spindelantrieb - bürstenloser Gleichstrommotor mit hohem Drehmoment und maximalem Drehmoment von 78,5 Ncm.
Traverse – konstant strombetriebener 4-Phasen-Schrittmotor.
Index – konstant strombetriebener 4-Phasen-Schrittmotor.

Anwendung Der Draht wird über separate Drahtspann Einheiten durch die Spindelwelle und um eine Flyer-Führungsanordnung geführt. Es ist ideal für die Produktion von kleinen Motoren.
Die Flyerwickeltechnik ermöglicht es, das Produkt vorwärts und rückwärts zu bewegen, um den Draht zu verteilen (nicht rotierend), während der Draht um das Produkt gewickelt wird.

Packungsinhalt
2 x Drahtführungsköpfe mit Führungsdüsen,
2 x Spanneinheiten, 2 x Drahtvorschubtrommeln,
Fußschalter und umfangreiches Handbuch



Drahtstärke	0.03 – 0.6 mm
Max Vorschub	10 mm
Wickelbreite	70 mm (max)
Kerndurchmesser	8 - 50 mm
Kernhöhe	20 mm (max)
Höchstgeschwindigkeit	3000 U/m
Leistung	Wechselstrom 230 / 110V ± 10%, 50-60hz
Maße	700 x 350 x 100 mm
Nettogewicht	65 kg
CE Zertifikat	AE9955093 01

Erinnern Sie sich - unser Expertenteam hat große Erfahrung und Fachkenntnis für die beste Lösung von Aufnahmewerkzeugentwürfen - dies wird gewöhnlich kundenspezifisch angeboten

COIL WINDING SOLUTIONS YOU CAN RELY ON

Crédo-tech TECHNICAL ADVISER
Deutsche Vertretung: Mr Christoph Klein
Roemerstr. 6, German | +49 (0) 08193 5728 | credo@credotech.de

INGRID WEST MACHINERY LTD
www.coilwindingmachines.eu

50+ YEARS EST. 1968 · INGRID WEST MACHINERY LTD · SUPPORTING THE COIL WINDING INDUSTRY ·

Tel: +44(0)1684 273164
Fax: +44(0)1684 273171
Email: enquiry@ingridwest.co.uk

PREISWERTE DÜNNDRAHT SPANNER

BESCHREIBUNG

Diese mechanischen Spanner erlauben exaktes Einhalten der Vorspannung bei Drähten mit Durchmessern von 0,02 mm bis 2.0 mm.

Die Spannarmstellung nimmt direkt Einfluss auf die Bremse und garantiert somit eine Gleichbleibende Vorspannung während des gesamten Wickelvorgangs.

Die eingesetzten Filzscheiben halten die Vorspannung und reinigen den Draht von Verunreinigungen.

Keramische Umlenkrollen und Ösen verhindern eine Beschädigung der Isolierung durch die Führungspunke.

Die hervorragende Leistung dieser Spanneinheiten zusammen mit dem günstigen Preis, ergeben eine lohnende Investition

Models TC3S ~ TCM	Model TCL-X / TCLL-X

* * Kupfermagnetdraht bei empfohlener “Standardspannung”

Die in der Praxis erforderlichen Draht Spannungen können erheblich variieren.

Modell Type	Min. Spannung (grams)	Min. Spannung (grams)	Min. Ø Gauge (mm) *	Max. Ø Gauge (mm) *
TC3S	2	11	0.02	0.04
TCSS-X	7	30	0.03	0.06
TCSS	9	50	0.04	0.08
TCS-E	20	130	0.06	0.13
TCS	40	200	0.08	0.16
TCM	90	500	0.16	0.25
TCL-X	200	2000	0.20	0.60
TCLL-X	1000	5000	0.50	1.2

Erinnern Sie sich - unser Expertenteam hat große Erfahrung und Fachkenntnis für die beste Lösung von Aufnahmewerkzeugentwürfen - dies wird gewöhnlich kundenspezifisch angeboten

COIL WINDING SOLUTIONS YOU CAN RELY ON

Crédo-tech TECHNICAL ADVISER

Deutsche Vertretung: Mr Christoph Klein

Roemerstr. 6, German | +49 (0) 08193 5728 | credo@credotech.de