

WH 764 NÉGY ORSÓTEKERCSSES TEKERCSELŐ GÉP.

ELŐÍRÁS

Program Mikroprocesszoros vezérlésű, 999 programszekvencia tárolására képes, amelyek egymástól függetlenül vagy összetett tekercselésekhez kiválasztott blokkokban futtathatók.

Vezérlő Orsóhajtás - Nagy nyomatékú kefe nélküli egyenáramú indukciós motor, amely maximális nyomatéka 78.5Ncm.
Traverse - Állandó árammal hajtott 4 fázisú léptetőmotor.

Alkalmazás Fúvóka típusú huzaladagoló fejek minden orsón; Ezek állítható párhuzamossággal rendelkeznek, így többszörös tekercselés is elvégezhető. Minden orsót külön feszítőegységen keresztül táplálnak.

Csomag 4 x fúvóka típusú huzaladagoló fejet, 4 x feszítőegységet és átfogó kézikönyvet tartalmaz.

Huzal mérete 0,02 - 0,6 mm

Max. hangmagasság 10 mm

Kanyargós Szélesség 100 mm (max.)

Bobbin dia. 100 mm (max.)

Maximális sebesség 6000 fordulat

Hatalom AC 230 / 110
V ± 10%, 50-60 Hz

Méret 1000 x 500 x 1000 mm

Nettó tömeg 60 kg

CE tanúsítvány sz. 1377-CI-32017.R1



Célunk, hogy többek legyünk egy gép beszállítónál. Munkatársaink nagy tapasztalattal rendelkeznek és segítséget tudnak nyújtani a tekercselés technológia valamennyi területén, a szerszám tervezéstől a gép kiválasztásáig és beüzemeléséig.

COIL WINDING SOLUTIONS YOU CAN RELY ON

FESZÍTŐK - FINOM HUZAL, ALACSONY KÖLTSÉG

ELŐÍRÁS

Ezek a mechanikus feszítők a huzalok tekercsfeszességének precíz szabályozását biztosítják 0,02 mm és 2,0 mm között.

A kar helyzete visszajelzést ad a rendszernek, beállítja a fő súrlódó kereket, hogy szabályozza és fenntartsa az állandó feszültséget a tekercselési ciklus alatt.

A filcpárnák előfeszítést biztosítanak, és eltávolítják a port és egyéb törmeléket a huzalból.

A kerámia fűzőlyukak és görgős vezetők minden érintkezési ponton megvédik a szigetelést a mechanikai sérülésektől, és vezetik a huzalt.

Ezeknek az egységeknek a teljesítménye kivételes az alacsony költségek miatt, kiemelkedő ár-érték arányt biztosítva.



TC3S ~ TCM

TCL-X / TCLL-X modell

* A feltüntetett huzalméretek csak tájékoztató jellegűek, réz mágneses huzalokhoz ajánlott "Standard Tension" mellett.

A gyakorlati alkalmazásokhoz szükséges feszültség jelentősen változhat.

Modell Típus	Min. feszültség (gramm)	Max. feszültség (gramm)	Min. vezeték Szelvény (mm) *	Min. vezeték Szelvény (mm) *
TC3S	2	11	0.02	0.04
TCSS-X	7	30	0.03	0.06
TCSS	9	50	0.04	0.08
TCS-E	20	130	0.06	0.13
TCS	40	200	0.08	0.16
TCM	90	500	0.16	0.25
TCL-X	200	2000	0.20	0.60

Célunk, hogy többek legyünk egy gép beszállítónál. Munkatársaink nagy tapasztalattal rendelkeznek és segítséget tudnak nyújtani a tekercselés technológia valamennyi területén, a szerszám tervezéstől a gép kiválasztásáig és beüzemeléséig.

COIL WINDING SOLUTIONS YOU CAN RELY ON