

NAPINACZE MAGNETYCZNE

Zapewnienie stabilnej i spójnej kontroli napięcia przez długi czas

Naprężenie drutu jest jednym z krytycznych parametrów każdego procesu nawijania cewki, mającym wpływ na charakterystykę produktu, w szczególności na rezystancję prądu stałego. W związku z tym wymagane są urządzenia napinające, które zapewniają stałe napięcie drutu podczas całego procesu nawijania.

Jedną z głównych wad mechanicznych urządzeń napinających jest to, że materiały cierne stykają się ze sobą, co powoduje zużycie mechaniczne. Dlatego napięcie może z czasem zmieniać się od ustawionej wartości.

KLUCZOWE ZALETY NAPINACZY MAGNETYCZNYCH

Te napinacze magnetyczne wykorzystują magnes trwały jako bezkontaktową metodę generowania zmiennego tarcia na głównym kole napinacza, utrzymując napięcie drutu na ustawionej wartości przez długi czas bez konieczności regulacji.



Pozycja ramienia zapewnia informację zwrotną do systemu, regulując główne koło cierne w celu regulacji i utrzymania stałego napięcia podczas cyklu nawijania.

Podkładki filcowe zapewniają wstępne naprężenie i usuwają kurz i inne zanieczyszczenia z drutu.

Ceramiczne oczka i przewodnice rolkowe w każdym punkcie styku chronią izolację przed uszkodzeniami mechanicznymi i prowadzą drut.

Wydajność tych jednostek jest wyjątkowa, biorąc pod uwagę niski koszt, zapewniając doskonały stosunek jakości do ceny.

Typ modelu	Minimalne napięcie (gramy)	Maksymalne napięcie (gramy)	Minimalny przekrój drutu (mm)	Maksymalny przekrój drutu (mm)
MTCSS	4	40	0.03	0.07
MTCS	10	120	0.04	0.14
MTCM	50	400	0.08	0.25
MTCL	80	600	0.12	0.35
MTCLL	100	800	0.12	0.40

We aim to be much more than a machinery supplier. Our team has a vast range of winding experience and is able to offer help and advice on all aspects of coil winding, from tooling design to machine choice and set-up.

COIL WINDING SOLUTIONS YOU CAN RELY ON

NAPINACZE MAGNETYCZNE ZE ZWALNIACZEM NAPRĘŻENIA

Zapewnienie stabilnej i spójnej kontroli naprężenia przez długi czas

Naprężenie drutu jest jednym z krytycznych parametrów każdego procesu nawijania cewki, mającym wpływ na charakterystykę produktu, w szczególności na rezystancję prądu stałego. W związku z tym wymagane są urządzenia napinające, które zapewniają stałe napięcie drutu podczas całego procesu nawijania.

Jedną z głównych wad mechanicznych urządzeń napinających jest to, że materiały cierne stykają się ze sobą, co powoduje zużycie mechaniczne. W związku z tym napięcie może z czasem zmieniać się od ustawionej wartości.



NAJWAŻNIEJSZE ZALETY NAPINACZY MECHANICZNYCH

Te napinacze magnetyczne wykorzystują magnes trwały jako bezkontaktową metodę generowania zmiennego tarcia na głównym kole napinacza, utrzymując napięcie drutu na ustawionej wartości przez okresy logarytmiczne bez konieczności regulacji.

Ramię zapewnia sprzężenie zwrotne do systemu, regulując główne koło cierne w celu regulacji i utrzymania stałego napięcia podczas cyklu nawijania.



Podkładki filcowe zapewniają wstępne naprężenie i usuwają kurz i inne zanieczyszczenia z drutu.

Ceramiczne oczka i prowadnice rolkowe w każdym punkcie styku chronią izolację przed uszkodzeniami mechanicznymi i prowadzą drut.

Ceramiczne oczka i prowadnice rolkowe w każdym punkcie styku chronią izolację przed uszkodzeniami mechanicznymi i prowadzą drut.

Pokazane modele są wyposażone w siłownik pneumatyczny (sterowany z maszyny do nawijania) do zwalniania naprężenia w razie potrzeby podczas operacji owijania szpilek, a także mikroprzełącznik wykrywający ruch ramienia wskazującego na hamulec drutu.

Typ modelu	Minimalne napięcie (gramy)	Maksymalne napięcie (gramy)	Minimalny przekrój drutu (mm)	Maksymalny przekrój drutu (mm)
MTA20	4	40	0.03	0.07
MTA100	10	120	0.04	0.14
MTA300	50	400	0.08	0.25
MTA600	80	600	0.12	0.35
MTA800	100	800	0.14	0.40

We aim to be much more than a machinery supplier. Our team has a vast range of winding experience and is able to offer help and advice on all aspects of coil winding, from tooling design to machine choice and set-up.

COIL WINDING SOLUTIONS YOU CAN RELY ON